

Peran ESD Primer

Peran ESD Primer

08-08-2024 / V 1

Beskrivelse

Peran ESD Primer er et løsemiddelfritt, 2-komponent epoksybasert produkt med god evne til å avlede statisk elektrisitet.

Teknisk datablad

- Svært god ledningsevne
- Høyfylt grunning med god vedheft til grus.

Bruksformål

Som et ledende lag påført under ESD-beleggssystemer. Det er spesielt utviklet for å legge til rette for sterk forankring av ledende sand og fyllstoff, f.eks. i Peran ESD STB Compact-systemet.

Emballasje

Leveres som A+B. A=11,2 kg, B=3,5 kg
Større pakninger på forespørsel.

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Teknisk informasjon

Utseende		A: Svart væske B: Klar, lysegul væske
Blandeporsjoner	A / B	3,2 / 1 i vekt 2,1 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1.60 kg/dm ³
Fast innhold		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Støvtørr: etter 8 timer Lett ferdig: etter 15 timer Full herding: etter 7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Påføringsbetingelser		

Peran ESD Primer

Teknisk informasjon

for omgivelsestemperaturområde	+15 °C - +25 °C
Underlagstemperaturområde	+15 °C - +25 °C
for relativ luftfuktighet i omgivelsene	< 75 %

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres flyten for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte og flammende overflater.

Forberedelse av underlag

Produktet må kun påføres på underlag som er klargjort og primet i henhold til systemets datablad og monteringsanvisninger.

Sørg for at det ikke finnes løse partikler, smuss, støv eller spor av fuktighet på underlaget, da dette kan hindre god vedheft mellom lagene eller påvirke herdeprosessen.

Blande

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B inn i del A. Bland med en langsgående drill og spiralvisp, og sørg for at materialet er grundig blandet. Pass på at det ikke kommer luft inn i blandingen.

Merk: Bland alltid hele partier for å unngå å risikere det endelige resultatet.

Nøyte blanding er viktig for å unngå at det oppstår myke, uherdede flekker.

For ytterligere informasjon, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Påføring

Hell det blandede materialet på underlaget i bølger og fordel det med en nal eller metallsparkel, og jevn deretter ut med en rulle.

Ferskt, uherdet materiale kan også strøs med ledende ballast.

Se System Specification/Application Manual for mer informasjon.

Deknings

~0,40 kg/m²

Teknisk datablad

Peran ESD Primer

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder der applikasjonen utføres.
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS